



Unilever

Katowice, 16.11.2009 r.

## REFERENCJE

**Przedsiębiorstwo Inżynieryjno – Budowlane BUDECON S.A. z/s w Sosnowcu przy ul. Braci Mieroszewskich 126B na podstawie zlecenia Unilever Polska S.A. z/s w Warszawie przy ul. Dominikańskiej 49 jako Generalny Wykonawca zrealizowało w okresie od maja 2009 do października 2009 r. budowę pn.: „Przebudowa, nadbudowa i rozbudowa Magazynu Opakowań w Katowicach przy ul. Kołodzińskiej 2”.**

Przebudowa budynku polegała na zmianie układu funkcjonalnego wraz wykonaniem antresoli o powierzchni 444 m<sup>2</sup>, nadbudowa na podniesieniu całości budynku o jedną kondygnację o powierzchni 905 m<sup>2</sup> a rozbudowa o dobudowę dwukondygnacyjnej nawy budynku o łącznej powierzchni użytkowej 178 m<sup>2</sup>, szybu windowego oraz klatki schodowej obsługujących trzy kondygnacje (w tym dwie nowopowstałe). Dzięki temu budynek osiągnął powierzchnię użytkową 2200 m<sup>2</sup>, kubaturę 15700 m<sup>3</sup> oraz wysokość 17,20 m. 90% powierzchni magazynowej została zlokalizowana na piętrze budynku.

Prace swoim zakresem obejmowały wykonanie:

- kompletnej dokumentacji projektowej budowlanej i wykonawczej w zakresie: architektury, konstrukcji, instalacji sanitarnych, elektrycznych, systemu SAP;
- mikropali metodą *jet-grouting* wewnątrz istniejącej części magazynu;
- robót ziemnych z częścią wymianą gruntu o łącznej ilości 761 m<sup>3</sup>
- robót robótorkowych elementów konstrukcji żelbetonowej i stalowych;
- robót żelbetonowych (stopy i płyty fundamentowe, doki przeladunkowe, posadzki, płyty stropowe na szalunku traconym, szybu windowego) o łącznej ilości: 489 m<sup>3</sup>;
- konstrukcji stalowej w zakresie: głównej konstrukcji nośnej, konstrukcji dachu, konstrukcji ryglowych pod ściany, konstrukcji klatki schodowej o wysokości 16m, w łącznej ilości 170.583 kg;
- zabezpieczenia konstrukcji stalowych istniejących i nowomontowanych do odporności ogniowych R120 i R60 w systemach Conlit 150, Flame Stal oraz Ridurit;
- wykonania obudowy magazynu i ścian działowych z płyt warstwowych z wełną mineralną o odporności ogniowej EI120 o łącznej powierzchni 2035 m<sup>2</sup>;
- wykonania poszycia i pokrycia dachu o odporności ogniowej EI30 o łącznej powierzchni 963 m<sup>2</sup> z montażem świetlików i klap oddymiających wraz z wpięciem do systemu SAP, instalacji sanitarnych wodno-kanalizacyjnych, instalacji wody pożarowej i technologicznych z rur kwasoodpornych;
- wykończeń ścian i posadzek z uwzględnieniem technologii przewidzianych dla przemysłu spożywczego w tym pośredni i bezpośredni kontakt z żywnością;
- docieplenia szybu windowego o wysokości 16m wełną mineralną i wykonaniem tynkiem szlachetnym o łącznej powierzchni 310 m<sup>2</sup>;
- wykonania, dostawy i montażu słusarki stalowej i aluminiowej bezklasowej i z odpornością ogniową EI120;
- doków i bram przemysłowych segmentowych, rolowanych i przesuwnych bezklasowych i z odpornością ogniową EI120.

Ze względuw technologicznych budynek został doprowadzony do ponadnormatywnej klasy odporności ogniowej wykraczającej poza obowiązujące na terenie Polski przepisy pożarowe.

Dzięki doskonałej organizacji pracy i wykwalifikowanej kadrze technicznej przedsiębiorstwa Budecon prace zostały wykonane bez przerw w produkcji oraz w ekspedycji i przy ciągłej eksploatacji przebudowywanego magazynu będącego w ścisłym związku technologicznym z halami produkcyjnymi.

Powyższe prace zostały wykonane w wyznaczonych terminach, zgodnie z postanowieniami zleceń, przepisami prawa polskiego, wiedzą techniczną i sztuką budowlaną. Wszelkie odbiory dokonane zostały bezusterkowo a dla obiektu wydano pozwolenia na użytkowanie.

Unilever Polska S.A. poleca PIB BUDECON S.A. jako solidnego Wykonawcę.

Projekt Inżynier

Barbara Ōko